

# FILCORD ZN

## Fili MIG MAG

Acciaio C-Mn e basso legati

FILCORD Zn è un filo pieno ramato per la saldatura tipo G2Ti. Usato con miscele ternarie di gas come ARCAL 14 (Ar+CO<sub>2</sub>+O<sub>2</sub>), per ottenere saldature libere da spruzzi e con buon aspetto del cordone. FILCORD Zn è un filo in acciaio microlegato, disossidato con Ti, Al e Zr, utilizzato per saldare C-Mn e acciai basso legati anche con leggere contaminazioni ed ossidi superficiali, e per la saldatura di acciai zincati con carichi di rottura di 580MPa. Migliori caratteristiche di fusione rispetto ai fili non legati standard. Buona resilienza a bassa temperatura. L'uso del filo con generatori ad inverter di tipo sinergico consente di raggiungere risultati ottimali. Dopo la saldatura si raccomanda di ripristinare la superficie protettiva nella zona fusa mediante prodotti per la zincatura a freddo.

### Classificazione

EN ISO	14341-A: G 42 4 M21 2Ti
AWS	A5.18: ER 70S-2

CE

### Analisi Chimica

		C	Mn	Si	P	S	Ti	Al	Zr
Filo	-	0.07	1.2	0.7	≤ 0.025	≤ 0.025	0.13	0.10	0.11
Metallo depositato	82% Ar+18% CO <sub>2</sub>	0.07	1.1	0.7	≤0.025	≤0.025	-	-	-

### Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (N/mm <sup>2</sup> )	Rottura (N/mm <sup>2</sup> )	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)	
				+20 °C	-40 °C
As Welded	≥420	500-640	≥22	≥100	≥70

Test Gas 82% Ar+18% CO<sub>2</sub>

**Gas di Protezione** - EN ISO 14175 : M1, M2

### Materiali

S(P)235 - S(P)420

### Condizioni di immagazzinamento

Mantenere asciutto ed evitare condensa.

### Corrente e posizione di saldatura

DC+



### Dati di imballo

Confezionamento	B300	S200
Diam. (mm)	16	5
1.0	W00282859	W000282856
0.6		W000282852
0.8		W000282854